

NGU-rapport nr. 87.096

PUKKUNDERSØKELSER
I
VELFJORD/BRØNNØYSUND.



Norges geologiske undersøkelse

Leiv Eirikssons vei 39, Postboks 3006, 7001 Trondheim - Tlf. (07) 92 16 11
Oslokontor, Drammensveien 230, Oslo 2 - Tlf. (02) 50 25 00

Rapport nr. 87.096	ISSN 0800-3416	Åpen/Fortrolig til 14.08.1988
Tittel: Pukkundersøkelser i Velfjord/Brønnøysund		
Forfatter: Eyolf Erichsen		Oppdragsgiver: Ottar Kristoffersen Eftf. A/S
Fylke: Nordland		Kommune: Sømna og Brønnøy
Kartbladnavn (M. 1:250 000) Mosjøen		Kartbladnr. og -navn (M. 1:50 000) 1725-1 Brønnøysund 1825-4 Velfjord
Forekomstens navn og koordinater:		Sidetall: 22 Pris: 50,- Kartbilag:
Feltarbeid utført: Juli 1987	Rapportdato: 14.08.1987	Prosjektnr.: 2360.04.53 Prosjektleder: Hugdahl/Erichsen
Sammendrag: Etter oppdrag fra Ottar Kristoffersen Eftf. A/S ble det i Velfjord/Brønnøysund distriktet foretatt undersøkelser m.h.t. etablering av et nytt stasjonært pukkverk. Basert på vurderinger av bergartenes antatte mekaniske egenskaper og beliggenhet ble fire lokaliteter (Vandalsviken, Skomoviken, Mjønesodden og Vikran) nærmere undersøkt. Resultatene viser at Vandalsviken er det mest egnete sted for uttak av steinmateriale av de fire som er undersøkt. Den granittiske bergarten i Vandalsviken har gode mekaniske egenskaper og kan benyttes til de fleste veg- og betongformål.		
Emneord	Ingeniørgeologi	Byggeråstoff
Pukk	Kvalitetsundersøkelse	Fallprøve
Abrasjon	Tynnslip	Fagrappo

INNHOLDSFORTEGNELSE

	Side
1. Konklusjon.	4
2. Innledning.	5
3. Analyser.	6
4. Oversikt over behovet for knust steinmateriell langs Helgelandskysten.	6
5. Berggrunnen i Brønnøysundsdistriktet.	8
6. Generell vurdering av bergartenes anvendelse for pukk.	10
6.1. Glimmerskifer/glimmnergneis.	10
6.2. Amfibolitt.	10
6.3. Kalkstein/marmor.	10
6.4. Gabbro.	11
7. Resultater.	11
7.1. Vandalsviken.	11
7.2. Skomovikken.	12
7.3. Mjønesodden.	14
7.4. Vikran.	15

Vedlegg 1- Analyseresultater.

Vedlegg 2- Fallprøve (Velfjord pukkverk A/S, Vandalsviken).

Vedlegg 3- Fallprøve (Mjønesodden, Vikran).

Vedlegg 4- Beskrivelse av laboratorieanalyser.

1. Konklusjon.

Ut fra resultatene bedømmes Vandalsviken som det beste alternativ for opprettelse av et nytt stasjonært pukkverk i området. Bergarten er en lys granitt med middels gode mekaniske egenskaper. Lokaliteten inneholder store reserver.

Skomoviken er et alternativ, men nærliggende bebyggelse vanskeliggjør utvidelse av uttaksarealet slik at steinforekomsten volummessig blir for liten.

Bergarten innenfor Mjønesodden viser for dårlig abrasjonsverdi og et for høyt glimmerinnhold for veg- og betongformål.

Den granittiske gneisen ved Vikran er kvalitetsmessig akseptabel for bruk i vegdekker og betong. Problemet er å finne et egnert uttakssted.

Trondheim, den 14.08.1987.

Peer-R. Neeb
(seksjonssjef)

Eyolf Erichsen.
Eyolf Erichsen
(forsker)

2. Innledning.

Ottar Kristoffersen Eftf. A/S ønsket å få undersøkt muligheten for etablering av et nytt stasjonært pukkverk i Velfjord/Brønnøysund distriktet. De driver idag Velfjord pukkverk A/S (fig. 1) som pga. beliggenheten har endel driftsmessige problemer i og med at Sørfjorden fryser til i vinter sesongen.

Oppdragsgiver ønsket å få lokalisert områder med bergarter av god kvalitet for et allsidig bruk (betong, veg, fyllmasser), beliggende slik at både sjø- og vegtransport av de nedknuste massene er mulig. Minst mulig avstand til det nævnevende primære avsetningsmarkedet, Brønnøysund, var også av stor betydning. I tillegg ble det uttrykt ønske om å få utført en analyse som viser markedsbehovet for nedknust steinmateriale langs Helgelandskysten.

Feltarbeidet ble utført innenfor deler av kommunene Brønnøy og Sømna den 14 og 15 juli 1987 av Eyolf Erichsen og Helge Hugdahl.



Figur 1.

Lokalitetskart.

3. Analyser.

Alt prøvemateriale er analysert ved NGU (vedlegg 4).

Til de mekaniske analyseverdiene skal det bemerkes at utførte ringanalyser med andre laboratorier har vist at NGU's fallapparat gir ca. 10% for høye sprøhetstall.

Tynnslipsanalysene er utført av E. Erichsen og H. Skålvoll. Mineralfordelingen er vurdert skjønnsmessig.

4. Oversikt over behovet for knust steinmateriell langs Helgelandskysten.

Tallmateriale bearbeidet ved NGU (NGU-rapport under bearbeiding ved D. Ottesen) viser at behovet for knust steinmateriale pr. år ligger rundt 3 kubikkmeter pr. innbygger. Dette tallet er beregnet for tettbebygd støk (Trondheimsregionen: kommunene Trondheim, Malvik, Skaun, Melhus og Klæbu; gj.snittlig 100 innbyggere pr. km²). Ved å redusere tallet til 1.5 kubikkmeter pr. innbygger pr. år bør en ligge godt innenfor distriktets reelle behov.

Tabell 1 viser en oversikt over antall innbyggere i kommunene langs Helgelandskysten mellom Bodø og Nord-Trøndelag, antall innbyggere pr. km² (tallmaterialet er hentet fra; Norges fylkeskommuner og kommuner 1986-1987, Kommunalforlaget, 9 utgave) og estimert behov for knust steinmateriale i dette distrikts.

Som det fremgår av tabellen, vil behovet ligge rundt 65.000 m³ knust steinmateriale pr. år. Usikkerheten i tallmaterialet vil først og fremst ligge i svingninger i de offentlige vegbudsjett og ellers annen byggeaktivitet.

Allerede idag er det flere pukkverk langs Helgelandskysten som har mulighet for å produsere for eksport innenfor dette markedsområdet.

Et minimumsbehov på 60.000 - 70.000 m³ bør være et nøkternt tall over distriktets forbruk pr. år.

KOMMUNE	=	=	=	=BEHOVET FOR KNUST
	= ANTALL INNBYGGERE	=ANTALL INNBYGGERE	= PR. KM2	= STEINMATERIELL (m ³ pr. år)
Gildeskål	= 2814	= 4.23	= 4221	
Meløy	= 7004	= 8.03	= 10506	
Røldøy	= 1896	= 2.69	= 2844	
Træna	= 550	= 36.67	= 825	
Lurøy	= 2429	= 9.27	= 3643.5	
Dønna	= 1955	= 9.92	= 2932.5	
Nesna	= 1820	= 9.01	= 2730	
Herøy	= 2140	= 32.92	= 3210	
Leirfjord	= 2429	= 5.15	= 3643.5	
Alstadhaug	= 7603	= 18.59	= 11404.5	
Vega	= 1693	= 11.29	= 2539.5	
Vevelstad	= 750	= 1.39	= 1125	
Brønnøy	= 6822	= 6.50	= 10233	
Sømna	= 2230	= 11.55	= 3345	
Bindal	= 2170	= 1.72	= 3255	
TOTAL	= 44305	= 6.28	= 66457.5	

TABELL 1

5. Berggrunnen i Brønnøysundsdistriktet.

Figur 2 viser et generelt geologisk kart over Brønnøysundsdistriktsberggrunn (Gustavson; M. - 1981. Berggrunnkart Mosjøen - M 1:250000).

Glimmerskifer dominerer i store deler av området. I kontaktsonen mot dypbergartene (granitt, kvartsmonzonitt og gabbro) inneholder glimmerskiferen mer kvarts som gir bergarten et gneisaktig preg (glimmerngneis).

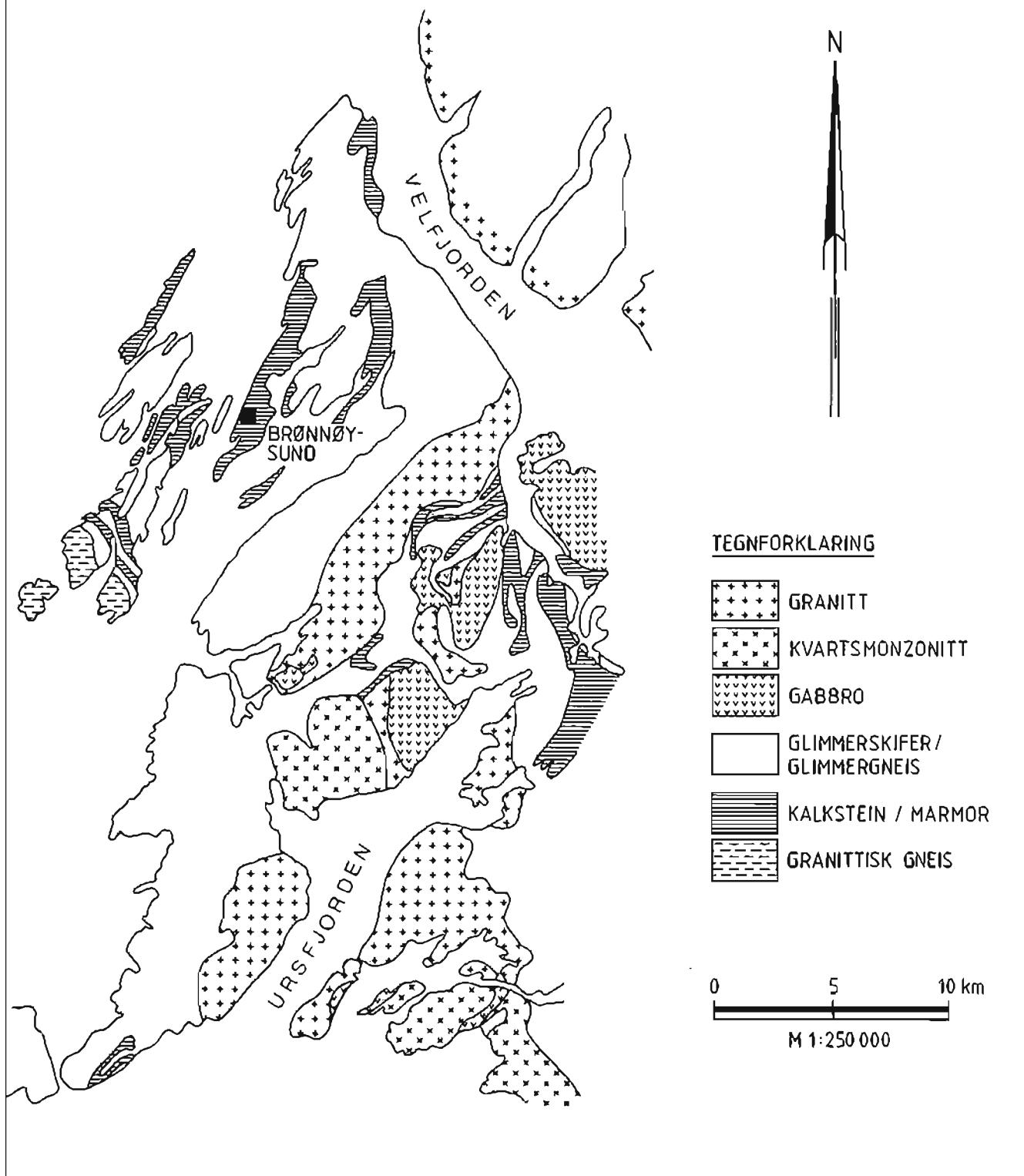
I forbindelse med glimmerskiferen/glimmerngneisen finner en horisonter med kalkstein og marmor av varierende utbredelse. Også enkelte linser med amfibolittiske bergarter opptrer innenfor glimmerbergartene. Disse linsene er for små til at de kan avmerkes på det geologiske kartet.

Glimmerskiferen, glimmerngneisen, kalksteinen og marmoren antas å være av sedimentær opprinnelse, mens amfibolitten både kan ha en vulkansk opprinnelse eller være en dypbergart.

Dypbergartene, henholdsvis granitt, kvartsmonzonitt (lys gabbro variant) og gabbro, har injisert de omliggende sedimentære bergartene. De opptrer samlet innenfor et større massiv mellom Velfjorden og Ursfjorden.

På sydspissen av Torget opptrer de eldste bergartene i distriket. Disse granittiske gneisene har sannsynligvis opprinnelig vært granittiske dypbergarter, men siden blitt omdannet.

FORENKLET BERGGRUNNSKART
OVER BRØNNØYSUNDSDISTRIKTET
ETTER M. GUSTAVSON



Figur 2.

Geologisk kart.

6. Generell vurdering av bergartenes anvendelse for pukk.

Under feltarbeidet ble tre bergartstyper (granitt, kvartsmonzonitt, granittisk gneis) prøvetatt for mekanisk analyse. For å få en generell bedømmelse av de øvrige ikke prøvetatte bergartene i området, blir de subjektivt vurdert i de påfølgende underkapitler.

6.1. Glimmerskifer/glimmnergneis.

Bergarten varierer endel i mineralinnhold innenfor området, men har generelt et skifrig preg som vil gi et meget flisig materiale. Glimmerinnholdet er vanligvis høyt. Bergartens mekaniske egenskaper vil heller ikke være av de beste. Bergarten vurderes som uinteressant mht. pukkproduksjon.

6.2. Amfibolitt.

Bergarten opptrer som nevnt i tilknytting til glimmerskiferen/glimmnergneisen og viser samme retningsorientering som denne. Knust materiale av denne bergartstypen vil derfor bli noe flisig. Sprøhetstallet antas å være middels godt, mens abrasjonsverdien sannsynligvis vil være dårlig (> 0.55).

Linser med amfibolitt ble observert i flere vegskjæringer på sørssiden av Velfjorden. Tonnasjemessig er de uinteressante og rent brytingsteknisk er de vanskelig å drive pga. tildels intens sammenfoldning med glimmerskiferen/glimmnergneisen.

6.3. Kalkstein/marmor.

Kalksteinen antar stedvis et båndet preg av hvite og grå bånd. Enkelte partier er mer "rene" (hvit) og homogene. Kornstørrelsen er fin- til middelskornig. Marmoren er grovkornig og krystallin. Den har en hvit egenfarge, men den brun forvitringsfarge er typisk

Erfaringsmessig gir kalkstein gode sprøhetstall og flisighetsverdier, mens abrasjonen er dårlig. For ren pukkproduksjon er bergarten uinteressant. Pukk som biprodukt knyttet til annen kommersiell drift av kalkstein (sement, jordbrukskalk, filler etc.), foregår enkelte steder i landet.

6.4. Gabbro.

Gabbroer er generelt gode bergarter for pukkproduksjon, men også for denne bergarten kan det være store variasjoner i de mekaniske egenskapene.

Prøvetatt og analysert materiale fra Velfjord pukkverk A/S (prøvetatt og analysert av NGU i 1986) viser middels gode resultater med flisighet på 1.36 og korrigert sprøhetstall på 51. Analyseverdiene ligger innenfor klasse 3 etter fallprøven (vedlegg 2). Ingen av de gabbroide bergartene i det befarte området har en slik beliggenhet at de tilfredsstiller kravet for kombinert sjø- og vegtransport.

7. Resultater.

7.1 Vandalsviken.

Lokaliteten befinner seg ved utløpet av Sørfjorden mot Velfjorden (fig. 1). Prøven er tatt i et tidligere drevet steintak ved riksvegen.

Bergarten er en middelskornig, homogen og lys granitt. I vegskjæringen viser granitten moderat til liten oppsprekking og fremtrer ellers massivt innenfor området. Mineralinnholdet er 60% feltspat, 30% kvarts og 10% glimmer (5% av glimmeret opptrer finkornig i feltspat, resten som større glimmerkorn).

De mekaniske egenskapene er middels gode. Gjennomsnittlig korrigert sprøhetstall er 50 med en flisighet på 1.38 (vedlegg 1). Omslagsverdien gir et forbedret analyseresultat med korrigert sprøhet på 42 og flisighet på 1.31. Ved produksjon med flertrinns knuseverk vil omslagsverdien være mest representativ for kvaliteten (sprøhet/flisighet) på det knuste steinmaterialet. Analyseresultatene ligger på grensen mellom klasse 2 og 3 etter fallprøven (vedlegg 2).

Abrasjonsverdien klassifiseres som god og ligger på 0.50. Produktverdiene mellom enten de modifiserte eller de korrigerte sprøhetstall og abrasjonsverdien (vedlegg 1) er alle større enn 3.0.

Bergarten vurderes som brukbar både for veg- og betongformål. Glimmerinnholdet er noe høyt, men den finkonige andelen i feltspat har kun positiv innvirkning på betongens fasthet. Granittens hvite egenfarge gjør den velegnet som slitelag i vegdekker. Produktverdien er noe høy, men for et distrikt som Helgelandskysten der vegbelastningen er moderat, er

bergartens mekaniske egenskaper innenfor de akseptable grenser.

To områder ansees som aktuelle for uttak i Vandalsviken (fig. 3). Felt 1 utgjøres av odden sør for Vandalsviken. Volumet innenfor det avgrenseide feltet utgjør ca. 1 mill. fm³. Ved eventuell utvidelse av uttaksområdet mot Andersvikheia økes reservene til flere ti-talls mill. fm³.

Felt 1 ligger uheldig til i forhold bebyggelsen i Vandalsviken. Ved å la deler av åskammen mot nord bli stående igjen, slik som avgrensingen på figur 3 angir, vil endel av belastningene ved et nærliggende pukkverk bli redusert. Uttak av masser på en odde vil landskapsmessig være skjemmende.

Felt 2 er knyttet til det tidligere drevne steintaket der prøven ble tatt (fig. 3). Total mengde fast fjell innenfor det markerte feltet er ca. 2.5 mill. m³. Også her har man store reserver ved å utvide området mot nord og øst.

Det er noe lettare å gjennomføre skjermet drift for felt 2 i forhold til bebyggelsen i Vandalsviken, som skissert på figur 3. Driftsteknisk vil de overkryssende kraftlinjene være et problem. Volummessig utgjør andelen fast fjell mellom vegen og kraftlinjene ca. 100000 m³.

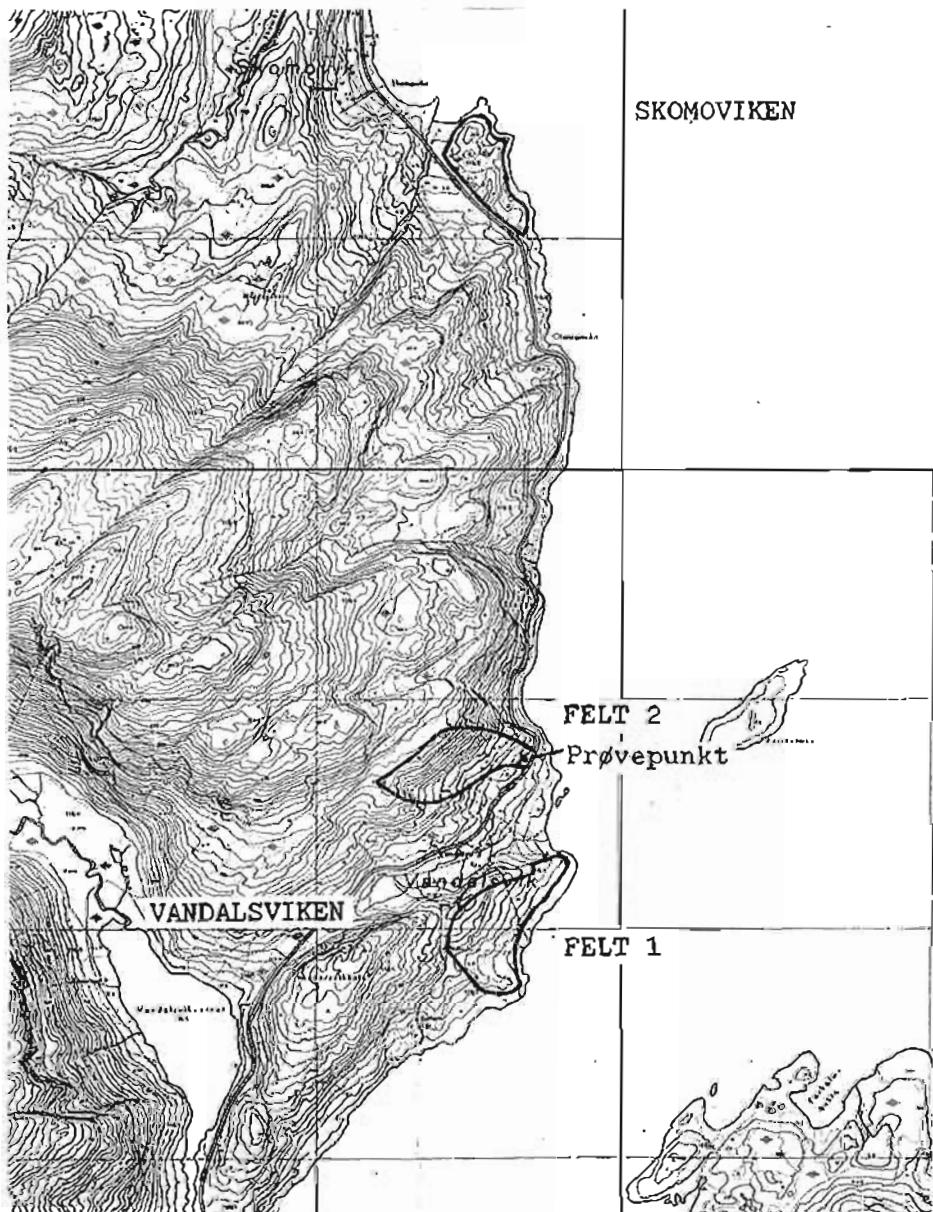
7.2. Skomoviken.

Lokaliteten utgjør et nes som befinner seg ca. 2 km nord for foregående lokalitet (fig. 1). Kun en prøve for tynnslip-sanalyse er tatt.

Bergarten i området er endel av den samme granitt som opptrer i Vandalsviken. Mineralinnholdet er 55% feltspat, 30% kvarts, 14% glimmer hvorav 8% er finkornig glimmer i feltspat og 1% amfibol. Granitten er som i Vandalsviken, homogen og massiv. Den er noe oppsprukket langs søkk som strekker seg med nordøst-sørvestlig retning. I forbindelse med disse oppsprekkingssonene er bergarten noe retningsorientert.

De mekaniske egenskapene ansees å være tilnærmet lik resultatene for prøven tatt i Vandalsviken. Bergarten skulle dermed være av middels god kvalitet brukbar for både veg- og betongformål.

Volumberegninger for neset mellom vegen og sjøen avgrenset på figur 3, gir ca. 200000 m³ fast fjell. Bebyggelse på motsatt side av vegen vanskelig gjør uttak videre oppover i lia mot sørøst.



Figur 3.

Vandalsviken og Skomoviken.

Lokaliteten bedømmes tonnasjemessig å være for liten til å kunne forsvare oppstartingen av et nytt stasjonært pukkverk. Ved eventuell avtale med grunneier om drift på sørøstlig side av vegen vil imidlertid lokaliteten være et alternativ for uttak.

7.3. Mjønesodden.

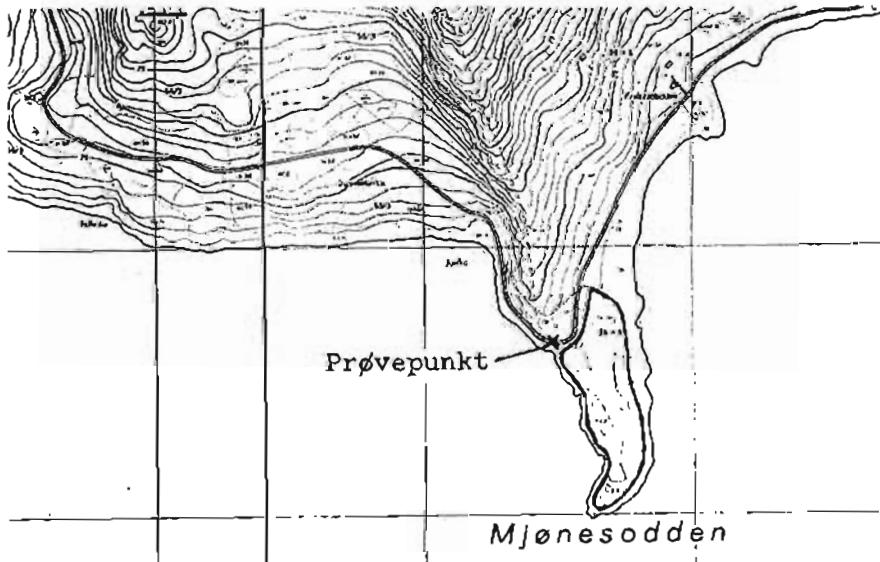
Mjønesodden befinner seg i Ursfjorden ca. 6 km sørøst for Berg i Sømna kommune (fig. 1). Bergartsprøven er tatt i en vegskjæring som krysser odden. Odden består av en middels- til grovkornig kvartsmonzonitt. Bergarten har et homogent og massivt preg og er moderat oppsprukket. Mineralinnholdet er 60% feltspat, 20% glimmer (5% finkornig glimmer i feltspat), 15% kvarts, 3% amfibol og 2% svovelkis.

Mekanisk er bergarten middels god, men med noe svak abrasjonsverdi. Gjennomsnittlig korrigert sprøhetstall er 53 ved en flisighet på 1.35 (vedlegg 1). Omslagsverdien viser et forbedret resultat til korrigert sprøhetstall på 44 og flisighet på 1.27. Etter fallprøven ligger bergarten i klasse 3 (vedlegg 3).

Abrasjonsverdien er 0.56 som klassifiseres som dårlig. Produktverdiene er stort sett større enn 4.0 (vedlegg 1).

Tonnasjemessig utgjør den avmerkete delen av odden på figur 4 ca. 200000 m³ fast fjell. To hytter ligger henholdsvis innenfor og like utenfor det avgrensede området. Store utnyttbare reserver ligger i åskammen nord for odden.

I og med den svake abrasjonsverdien og det høye glimmerinholdet er bergartens bruksområde begrenset. Den anbefales kun brukt i forsterknings- og bærelag for vegdekker og som fyllmasse.



Figur 4.

Mjønesodden.

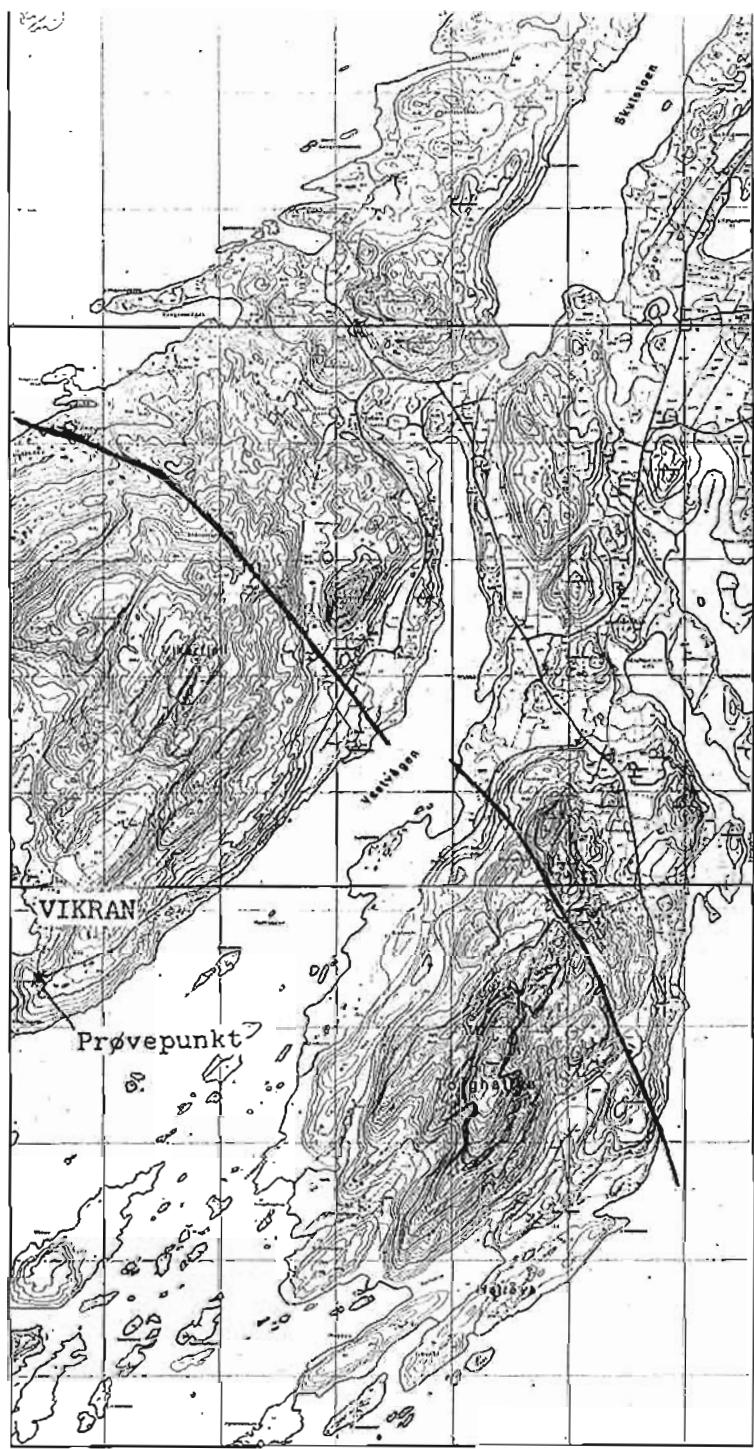
7.4. Vikran.

En prøve ble tatt innenfor den granittiske gneisen. Ingen potensielle uttaksted ble påvist, men bergarten ble vurdert som såpass brukbar i felt at en typeprøve ble innsamlet. Bergartsprøven ble tatt i en utsprengt veggrøft ved Vikran (fig. 5).

Den granittiske gneisen er rødlig i egenfargen, retningsorientert og middelskornig. Ellers er bergarten massiv og moderat oppsprukket. Enkelte tynne mer grovkornige ganger opptrer. Mineralinnholdet er 70% feltspat, 20% kvarts og 10% glimmer.

De mekaniske egenskapene er middels gode. Gjennomsnittlig korrigert sprøhetstall er 54 ved en flisighet på 1.4 (vedlegg 1). Omslagsverdien gir korrigert sprøhetstall på 46 og flisighet på 1.32. Bergarten plotter i klasse 3 etter fallprøven (vedlegg 3). Abrasjonsverdien er god og tallgitt til 0.44. Produktverdiene ligger alle rundt 3.0 (vedlegg 1).

Den granittiske gneisen kan brukes både til veg- og betongformål. Problemet er å finne et egnet uttakssted. Både indre og ytre Torget består av granittisk gneis og bergartsgrensen mot omliggende bergarter er avmerket på figur 5. Indre Torget med Torghatten er sannsynligvis grunnet verneverdier uaktuell for uttak av steinmateriale. Videre er havnemulighetene for ytre Torget begrenset pga. for grunne sjøforhold.



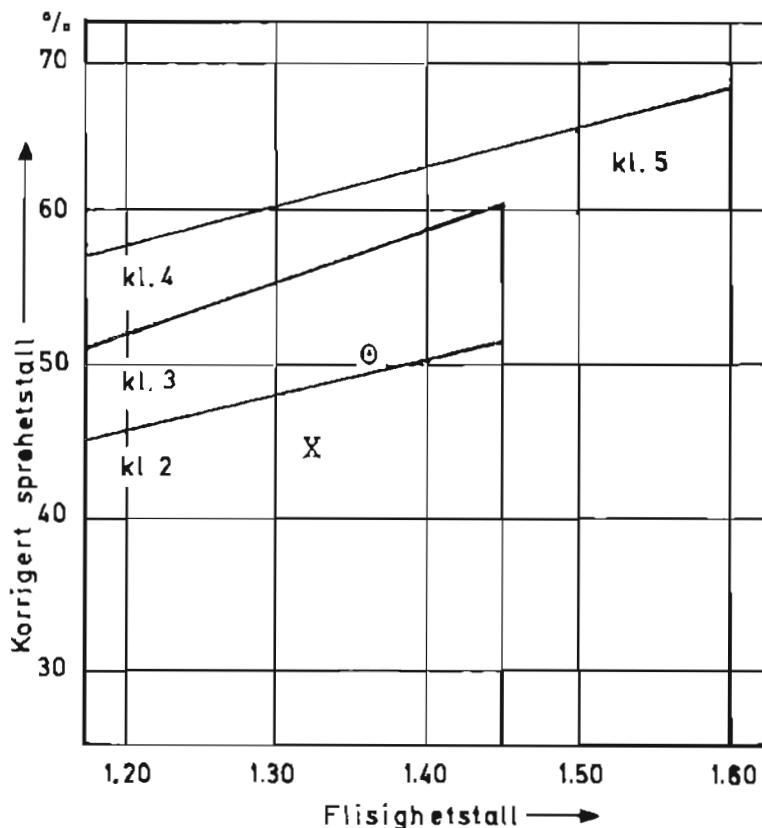
Figur 5.

Vikran.

VEDLEGG 1.

Analyseresultater.

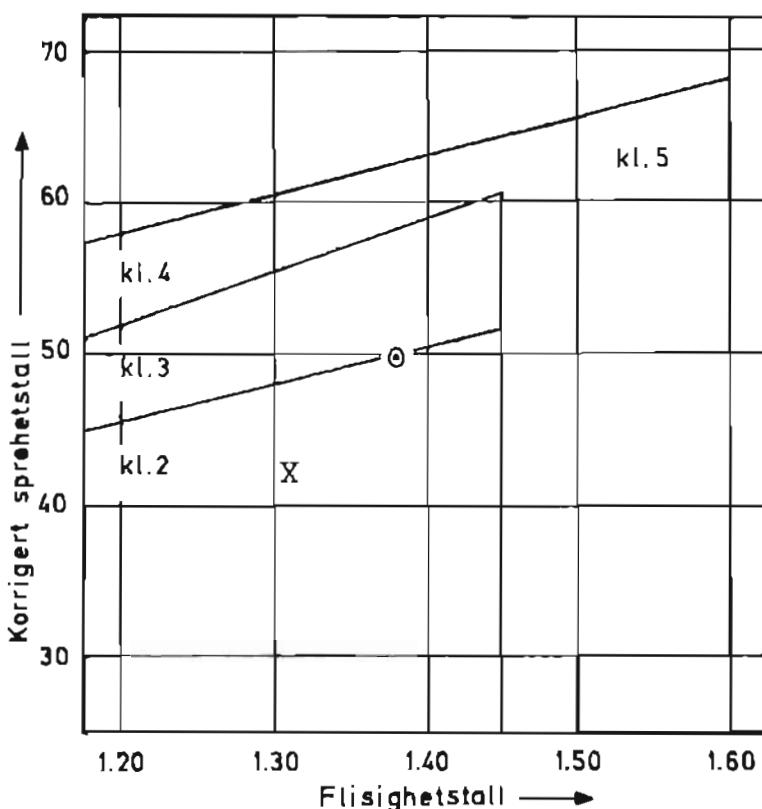
	Velfjord	pukkverk A/S	Vandalsviken	Mjønesodden	Vikran
Densitet	2.85	2.65	2.73	2.63	
Flisighet (f)	1.36	1.38	1.35	1.40	
Pakningsgrad	I	I	I-II	I	
Korr. sprøhetstall (KS)	51.0	49.8	52.9	54.2	
Flisighet (Omslag)	1.32	1.31	1.27	1.32	
Korr. sprøhetstall (Omslag KS+)	44.6	42.0	44.4	46.2	
Abrasjonsverdi (A)		0.50	0.56	0.44	
A * roten av KS		3.53	4.07	3.24	
A * roten av KS+		3.24	3.73	2.99	



VELFJORD PUUKVERK A/S

Ø - Gj. snittsverdi.

X - Omslagsverdi.



VANDALSVIKEN

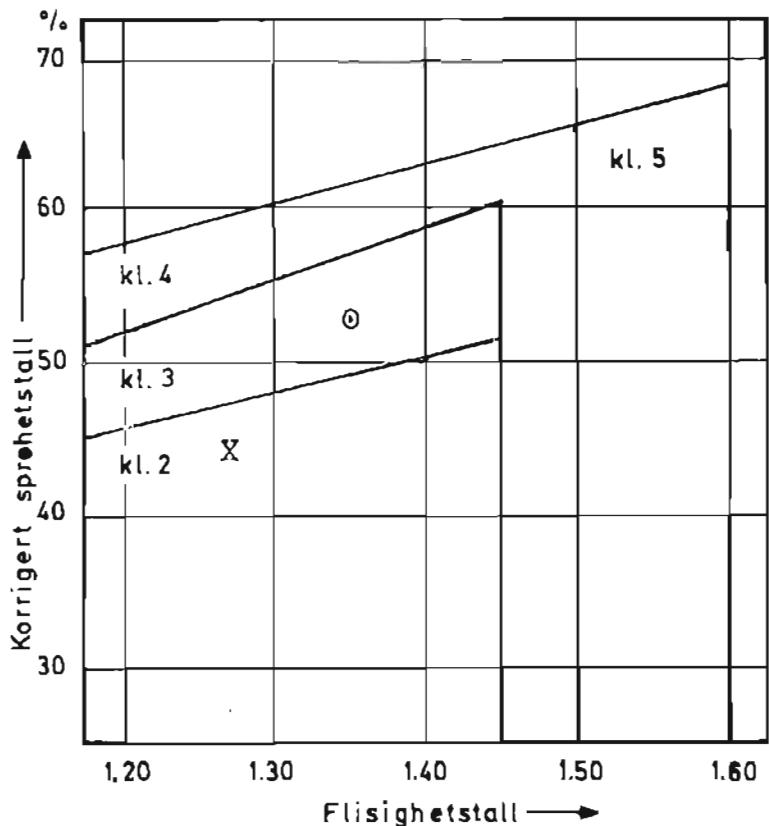
SPRØHET OG FLISIGHET VED FALLPRØVEN

KARTBLAD:

KOORDINAT :

NORGES GEOLOGISKE UNDERSØKELSE

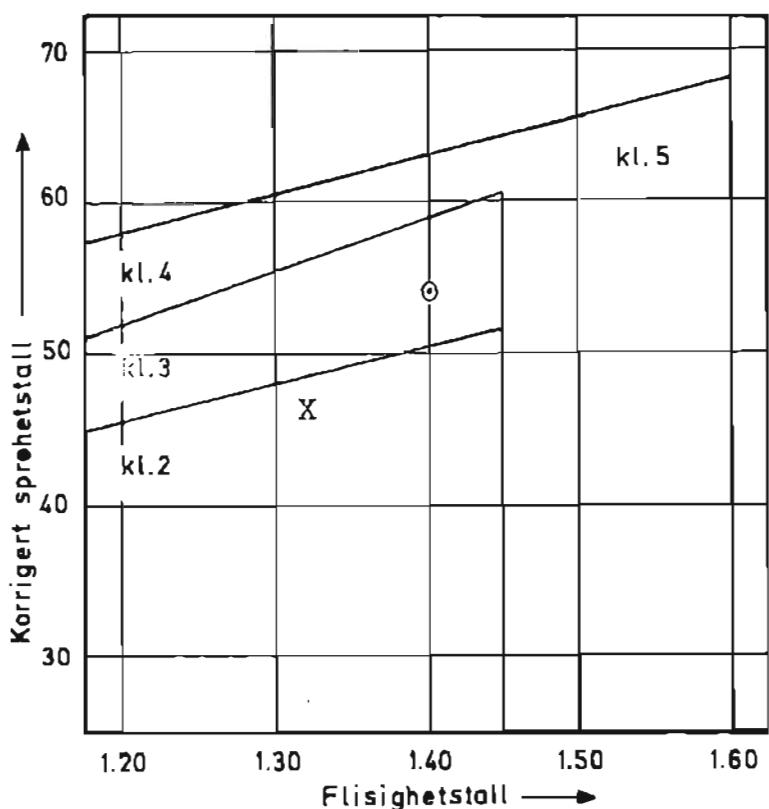
BYGGERÅSTOFF - INGENIØRGEOLOGI



MJØNESODDEN

Ø - Gj. snittsverdi.

X - Omslagsverdi.



VIKRAN

SPRØHET OG FLISIGHET VED FALLPRØVEN

KARTBLAD:

KOORDINAT:

NORGES GEOLOGISKE UNDERSØKELSE

BYGGERÅSTOFF - INGENIØRGEOLOGI

VEDLEGG 4.

Beskrivelse av laboratorieanalyser.

Sprøhet (fallprøven)

Flisighet

Sprøhet og flisighet

Abrasjon

Sprøhet og abrasjon

Tynnslip

Sprøhet (fallprøven)

Et steinmaterials motstandsdyktighet mot mekanisk påkjenning uttrykkes ved hjelp av sprøhetstallet som bestemmes ved hjelp av fallhammerprøven. En bestemt fraksjon av grus eller pukk, ofte 8.0-11.2 mm, knuses i en morter av et 14 kgs lodd som faller i en høyde av 25 cm 20 ganger. Den prosentvise andelen av prøvematerialet som ved siktning etter knusing har en kornstørrelse mindre enn prøvefraksjonens nedre korngrense, i dette tilfellet 8.0 mm, kalles steinmaterialets sprøhetstall. Dette tallet må korrigeres i forhold materialets pakningsgrad i morteren. Det korrigerte sprøhetstall uttrykker ingen eksakt fysisk egenskap, men er avhengig av fremgangsmåten (laboranten), apparatutformingen og kornenes gjennomsnittlige form (se flisighet). Hvis annet ikke er nevnt, oppgis korrigert sprøhetstall som en gjennomsnittsverdi av tre enkeltmålinger. Sammen med flisighet og abrasjon er disse størrelsene grunnlaget for bedømmelse av stenmaterialets brukbarhet til vegformål.

Flisighet.

Steinmaterialets gjennomsnittlige kornform kan beskrives ved angivelse av et flisighetstall. Dette defineres som forholdet mellom kornenes midlere bredde og tykkelse. Flisigheten bestemmes parallelt med og på samme utsiktede kornstørrelsesfraksjon som for sprøhetstallet, vanligvis 8.0- 11.2 mm. Bestemmelse av bredde skjer ved siktning på sikt med kvadratiske åpninger, og tilsvarende for tykkelsen ved å bruke rektangulære (stavformede) åpninger. Metoden anvendes både for naturlig rundet grus og skarpkantet pukk.

Sprøhet og flisighet.

Sprøhetstallet er som nevnt ovenfor avhengig av materialets kornform. Okende flisighet fører til økende sprøhetstall. På grunnlag av erfaringsdata er det satt opp en formel for å

kunne regne om sprøhetstallet ved ulike flisighetstall. For å unngå kornformens innflytelse, er det derfor best å sammenlikne sprøhetstall ved en bestemt flisighetsverdi. Kornformen hos pukk er først og fremst bestemt av selve knuseprosessen, men også til en viss grad av bergartens struktur og materialtekniske egenskaper. En har valgt å sette referanseflisigheten lik 1.40 som er ment å representere middelverdien for norsk pukk.

Abrasjon.

Abrasjonsmetoden mäter steinmaterialets abrasive slitestyrke. Denne uttrykker pukkens eller grusens motstand mot ripeslitasje. Metoden anvendes først og fremst for å kvalitetsbestemme steinmaterialer som tilslag i bituminøse slitedekker på veger med en årsgjennomsnittlig døgntrafikk (ADT) på over 2000 kjøreretninger. Et representativt utvalg med grus- eller pukkorn fra fraksjonsområdet 11.2-12.5 mm støpes fast på en kvadratisk plate 10 x 10 cm. Kornene presses mot en roterende skive. Slitasjen eller abrasjonen defineres som prøvens volumtap uttrykt i kubikkcentimeter.

Det benyttes følgende klassifisering:

< 0.35	- meget god
0.35-0.55	- god
> 0.55	- dårlig

Sprøhet og abrasjon.

For å bestemme steinmaterialets egnethet som tilslag i bituminøse vegdekker måles både sprøhetstall, flisighetstall og abrasjonsverdi. Materialets motstand mot piggdekkslitasje uttrykkes som produktet av kvadratroten av sprøhetstallet og abrasjonsverdien (produktverdien). Dette tallet kan ikke fortelle hvor stor slitasjen er målt i millimeter siden det er avhengig av en rekke andre forhold, men en er i stand til å rangere ulike materialer inbyrdes. Jo lavere tall dess bedre kvalitet.

Krav som stilles til produktverdien avhengig av årsgjennomsnittlig døgntrafikk (ADT):

=====	
ADT	= Produktverdi
=====	
< 3000	= ingen
3000-6000	= < 3.0
> 6000	= < 2.5
=====	

Tynnslip.

Tynnslip er betegnelsen på en tynn preparert skive av en bergart som er limt fast til en glassplate. Slipet er utgangspunkt for mikroskopisk bestemmelse av bergartens mineraler og inbyrdes mengdeforhold. Når polarisert lys passerer gjennom det gjennomskinnelige preparatet som vanligvis har en tykkelse på ca 0.02 mm, vil de ulike mineraler kunne identifiseres i mikroskopet på grunnlag av deres karakteristiske optiske egenskaper.

Mineralfordelingen sammen med den visuelle vurdering av strukturer ute i terrenget, er grunnlaget for bestemmelse av bergartsnavnet. Ved mikroskoperingen kan man også studere indre strukturer, mineralkornenes form og størrelse, omvandlingsfenomener, dannelsesmåter etc. Spesielle strukturer kan f.eks. være mikrostikk, som er små brudd i sammenbindingen mellom mineralene, eller stavformede feltspatkorn som fungerer som en slags armering i en ellers kornet masse (ofittisk struktur). Foliasjon er også et begrep som gjerne knyttes til bergartsbeskrivelser. At en bergart er foliert betyr at en har en forestrukket planparallel retningsorientering eller er koncentrert i tynne parallelle bånd eller årer.

Mineralkornstørrelsen er inndelt etter følgende skala:

< 1 mm	- finkornet
1-5 mm	- middelskornet
> 5 mm	- grovkornet

Vanligvis dekker et tynnslip et areal på ca 5 kvadratcentimeter. Resultatene fra tynnslipsundersøkelsene blir derfor skjeldent helt representativ for bergarten.